



塗料用シリコーンレジン(無溶剤)

【特徴】

・SILRES[®]シリーズの無溶剤タイプSILRES[®] MSE 100及びWACKER[®] SILICATE TES 40は、有機溶剤が少ない液状のシリコーンレジン(オリゴマー)で、反応性が高く、触媒と併用により室温で硬化します。

【用途】

- ・ SILRES[®] MSE 100 室温で硬化する耐熱塗料バインダー
- ・ WACKER[®] SILICATE TES 40 WN 重防食塗料(ジンクリッチペイント)バインダー
耐火性フィラー用バインダー
精密鑄造用バインダー
造膜剤用液体シリカバインダー

【物性】

製品名	SILRES [®] MSE 100	WACKER [®] SILICATE TES 40 WN
外観	液体、無色透明	液体、無色透明
タイプ	メチル	エチルシリケート
粘度(25°C), mm ² /s	20~35	4
密度, g/cm ³	1.14	1.06~1.07
酸含有量(HClとして)	-	<10ppm
硬化反応	縮合型	縮合型
特徴	室温で硬化し、耐候性、疎水性に優れた塗膜を形成する。	SiO ₂ (シリカ)含有量(約41%)が高い優れた保存安定性。

(上記値は代表値であり、出荷規格ではありません。)

【使用方法】

触媒添加混合後、室温で硬化させる

- 触媒 : SILRES[®] MSE 100 : チタン酸エステル類(チタンブタネート等)
WACKER[®] SILICATE TES 40 WN : 酸触媒(塩酸等)

【取扱・保管上の注意】

- ・ 十分な換気を確保する。静電気帯電防止対策を行う。
- ・ 空容器内などでは空気と混ざること爆発性ガスを形成する恐れがある。引火源から離す。
- ・ 湿気に注意する。密閉し、換気のよい場所に保管する。

【適用法令】

消防法： 危険物第4類(引火性液体)・第2 石油類(非水溶性液体)

SILRES[®] MSE 100

化学物質管理促進法：

第1種指定化学物質第300号 トルエン

労働安全衛生法

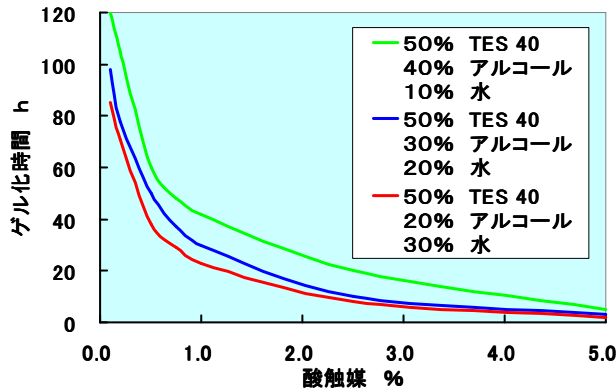
- 施行令別表第1 危険物 : 引火性の物
施行令第18 条(名称等を表示すべき有害物) : トルエン
第57条の2(通知対象物質) : 政令番号407号 トルエン
政令番号560号 メタノール

WACKER[®] SILICATE TES 40 WN

- 第57条の2(通知対象物質) : 政令番号61号 エタノール
政令番号356号 テトラエトキシシラン

【技術資料】

■ WACKER® SILICATE TES 40 WN 加水分解溶液のゲル化時間



WACKER® TES 40 WN (エチルシリケート)は、酸触媒及び水の添加量に比例して反応性が高くなり、ゲル化時間が短くなります。

■ ガイドフォーミュレーション

SILRES® MSE 100	WACKER® SILICATE TES 40 WN
<p>室温硬化型 耐熱塗料</p> <p>40.0g SILRES® MSE 100 シリコンバインダー 3.0g チタンブチレート 硬化触媒 10.0g Bayferrox 303T 黒色顔料(酸化鉄) 30.0g Talcum AT extra フィラー(タルク) 2.0g Bentone paste 沈降防止剤 15.0g キシレン</p> <p>100.0g</p> <p>* Bentone paste : 10gのBentone 38と 10gのAntiterra Uと80gキシレンの混合物</p>	<p>亜鉛末防食塗料</p> <p>①エチルシリケート加水分解溶液 50.0g TES 40 WN 45.0g 無水エタノール 0.17g *1濃塩酸(37%) 4.83g *1水</p> <p>100.0g</p> <p>②亜鉛末防食塗料 18.3g ①エチルシリケート加水分解溶液 72.7g Zincolit 615 亜鉛顔料 3.6g *2 Benton Suspension 沈降防止剤 1.8g *3 Pioloform BN 18 クラック抑制剤 3.6g 雲母状酸化鉄塗料 Mica SC</p> <p>100.0g</p> <p>*1 濃塩酸は事前に水で希釈して使用する。 *2 Benton suspension : 10gのBentone 38と10gのAntiterra U と80g Shellsol K30の混合物 *3 40%エタノール溶液</p>
<p>分散方法</p> <p>ビーズミル 5000rpmで20分間混合。</p>	<p>分散方法</p> <p>① 均一になるまで混合後12時間静置し加水分解反応を完了させる ② 高速攪拌機で混合</p>
<p>塗料物性 膜厚25 μm</p> <p>固形分 83% 粘度(Cup.No.4) 25秒 タックフリータイム(室温) 約25分</p>	<p>塗料物性</p> <p>固形分 90% 硬化時間(室温) 数分</p>
<p>塗膜性能</p> <p>硬化条件 室温 耐熱温度 500°C 耐塩水噴霧 200時間以上</p>	<p>—</p>

当社の製品(一部の製品を除く)は、一般工業向けに開発・製造されたものです。医療用途、その他特殊な用途に使用される場合には、貴社にて事前に御試験の後、当該用途での安全性を御確認のうえ御使用下さい。なお、体内に埋植、注入する用途、または体内に一部が残留する恐れがある用途には、絶対に使用しないで下さい。

- この製品をご使用になる前に、製品安全データシート(MSDS)を必ずお読み下さい。
- このテクニカルデータシートに記載されているデータは、弊社の試験方法による実測値の一例であり、規格値ではありません。記載データは製品改良、仕様変更などのために、断りなく変更する場合があります。
- ご使用に際しては貴社にて事前にテストを行い、使用目的に適合するか必ずご確認下さい。なお、本文中で御紹介する用途は、いかなる特許に対しても抵触しないことを保証するものではありません。

旭化成ワッカーシリコン株式会社

東京本社 東京都千代田区神田錦町2-9
 (コンフォール安田ビル)
 Tel: 03-5283-8850 Fax: 03-3291-2282
 大阪営業所 大阪府大阪市西区阿波座1-4-4
 (野村不動産四ツ橋ビル)
 Tel. 06-6535-8515 Fax. 06-6531-2561
 明野工場 茨城県筑西市向上野1500-3